

ICS 83.200

G 95

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5419—2000

---

### 塑料挤出平膜扁丝辅机

Plastics filature fiber extrusion accessory

2000-04-24 发布

2000-10-01 实施

---

国家机械工业局 发布

## 前 言

本标准是对 JB/T 5419—91《塑料挤出平膜扁丝辅机》的修订。

本标准与 JB/T 5419—91 相比，主要技术内容改变如下：

- 去掉原标准术语部分；
- 提高了基本参数表 1 中生产速度；
- 对技术要求内容作了较大修改；
- 对试验方法与检验规则作了必要的补充和修改。

本标准自实施之日起代替 JB/T 5419—91。

本标准由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会塑料机械分会提出并归口。

本标准负责起草单位：常州塑料机械厂、甘肃省轻工机械厂、大连塑料机械研究所。

本标准主要起草人：吴兴勤、顾丹丹、李香兰。

本标准于 1991 年 7 月 22 日首次发布。

塑料挤出平膜扁丝辅机

代替 JB/T 5419—91

Plastics filature fiber extrusion accessory

1 范围

本标准规定了塑料挤出平膜扁丝辅机的基本参数、技术要求、试验方法与检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于塑料挤出平膜扁丝辅机（以下简称辅机）。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 191—1990 包装储运图示标志
- GB/T 6388—1986 运输包装收发货标志
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差的规定
- GB/T 13306—1991 标牌
- GB/T 13384—1992 机电产品包装 通用技术条件

3 基本参数

辅机的基本参数应符合表 1 的规定。

表 1 基本参数

项 目	数 值															
	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1200	1400	1600
模 唇 长 mm																
生产速度 m/min	≥ 100															
拉 伸 比	4~10															
卷绕筒管规格 (内径×长度) mm	φ18×195, φ38×230, φ38×270															
丝包最大 卷绕直径 mm	≥ 120															